

# MONOLITHISCHE MEMBRAN 6125 /



Technische Daten

## MONOLITHISCHE MEMBRAN 6125



Behälter/Gewicht/Deckung  
MM6125/MM6125EV wird mit einem  
einigen 40 lb. Membrankuchen pro  
Karton in Kartons verpackt. Die  
Membran ist auch in der Metall 55  
erhältlich

Gallonenfässer mit einem Gewicht von  
ca. 500 lbs. Jede Trommel enthält 8-10  
Kuchen aus Membran (je ca. 50 lbs.), die  
doppelt in Polyethylen mit niedriger  
Dichte verpackt sind.

1. Produktname  
Monolithische Membrane 6125\* und monolithische  
Membrane 6125\*EV  
(ökologische Qualität).

2. Produkt Beschreibung  
grundlegende Verwendung

Monolithische Membrane 6125 (MM 6125\*) ist für den  
Einsatz als Abdichtungs- und Dachbahn konzipiert,  
typischerweise auf Betonkonstruktionen in vertikalen  
und horizontalen Anwendungen wie Dachterrassen,  
Parkdecks, reflektierenden Becken, Plätzen,  
Maschinenraumunterböden, Grundmauern,  
Schlammplatten, Tunneln oder Pflanzenbehältern.  
NM6125 ist in ökologischer Qualität,  
MM6125EV für Gartendach/Gründach und LEED-  
Kreditmöglichkeiten

Einschränkungen

- MM 6125/MM 6125 EV ist nicht als freiliegende  
oder befahrbare Membran vorgesehen.
- Installieren Sie MM 6125/MM 6125 EV nicht über  
Leichtbeton, ohne die vorherige schriftliche  
Zustimmung von Hydrotech.
- Leichter Isolierbeton ist kein akzeptables Substrat
- Für Anwendungen unter 0°F, Hydrotech  
konsultieren.

Zusammensetzung und Materialien MM 6125 EV  
ist ein heiß angewendeter gummierte Asphalt  
formuliert speziell aus raffiniertem Asphalt,  
synthetischem Kautschuk und inerten Tonfüller  
formuliert. MM 6125 EV ist bis zu 25% - recycelbar.

### Physikalische Eigenschaften

Eigentum	Voraussetzungen	Testmethode
Brennpunkt	≥500° F (260° C)*	CGSB 37.50-M89, ASTM D-92
Niedrige Temperatur Crack Brückenfunktionalität	Keine Risse, Haftungsverlust, oder Splitter	CGSB 37.50-M89
Wasserdampfdurchlässigkeit	1.7 ng/Pa(s)m max (0.027 perm)	CGSB 37.50-M89 ASTM E-96, Verfahren E
Wasserdichte (5 Tage/50° C)	Keine Delamination, Blasenbildung, Emulgierung oder Verschlechterung	CGSB 37.50-M89
Wasseraufnahme	Gewichtszunahme 0,35 g max Gewichtsabnahme 0,18 g max	CGSB 37.50-M89
Elastizität / Zähigkeitsverhältnis auf Spitzenlast	Min. Zähigkeit von 5,5 Joule (48,67 in Pfund)/.04 (1,50)	CGSB 37.50-M89
Viskosität	2-15 Sekunden	CGSB 37.50-M89
Hitzebeständigkeit	Keine Änderung von Viskosität, Durchdringung, Fließverhalten oder Flexibilität bei niedrigen Temperaturen	CGSB 37.50-M89
Tieftemperatur Flexibilität (-25° C)	Keine Delamination, keine Haftung Verlust oder Rissbildung	CGSB 37.50-M89
Durchdringung	@ bei 25°C (77°F) max 110 @ bei 50°C (122°F) max 200	CGSB 37.50-M89 ASTM D-5329
Durchfluss	bei 60°C (140°F) 3.0mm-max (140°F)	CGSB 37.50-M89 ASTM D-5329
Erweichungspunkt	82°C (180°F)	ASTM D-36
Dehnung	1000% min	ASTM D-5329
Belastbarkeit	40% min	ASTM D-5329
Verbindung zum Beton (0°F, -18°C)	Bestehen	ASTM D-5329
Hydrostatischer Druck	100 psi	ASTM D-08.22,
Widerstandsfähigkeit	(=231 Fuß Wassersäule)	Entwurf 2
Säurebeständigkeit	Durchlauf - Salpetersäure	ASTM D-896-84 Vorgehensweise 7.1

Das Gewicht der installierten Membran beträgt ca. 1,17 Pfund pro quadratischer Fuß für die 180 Millimeter dicke Standardbaugruppe. Für die gewebeverstärkte Baugruppe beträgt das Gewicht der installierten Membran ca. 1,4 Pfund pro Quadratfuß.

Die gewebeverstärkte Baugruppe für Abdichtungs-/Dachanwendungen ist unter den folgenden Bedingungen erforderlich:

- Über extrem raue Substrate
- Nachrüstungen
- Über Holz Plank und Sperrholz Substrate
- Über Gipskartonplatten, die auf Metalldeckungen befestigt sind.
- Über konkrete Blockgeräte
- Oder, wie anderweitig von Hydrotech angewiesen

Diese Art der Installation besteht aus einer Schicht Membran mit einer Mindeststärke von 90 mil, einem verstärkenden Stoff (Flex Flash F) eingebettet in eine zweite Schicht Membran angewendet mit einer Mindeststärke von 125 Mil.

Geltende Normen  
Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der Canadian General Standards Board, CGSB -37.50-M 89 und den entsprechenden ASTM Testverfahren.

### 3. Technische Daten

Typische physikalische Eigenschaften von monolithischen Membran 6125\* und monolithische Membrane 6125-EV sind in Tabelle 1 dargestellt (auf der ersten Seite).

### 4. Installation

Vorbereitung der Oberfläche

Alle konkreten Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Hohlräumen, Projektionen, losem Material, Verunreinigungen, Staub, Öl, nicht genehmigten härtenden Verbindungen oder anderen Verunreinigungen sein. Hydrotech empfiehlt den statischen Beton 28 Tage auszuhärten/zu trocknen, mindestens jedoch 14 Tage vor der Anwendung der Membran. Beton muss eine holzgeglättete oder holzschwimmende Oberfläche aufweisen. Alle freiliegenden Metallflächen muss frei von Farbe, Öl, Rost und Verunreinigungen sein.

### Grundierung

Der Oberflächenkonditioner von Hydrotech sollte mit einer Sprühgeschwindigkeit von ca. 300 bis 600 Quadratfuß pro Gallone auf Beton aufgetragen werden. Den Oberflächenkonditioner gründlich trocknen lassen, bevor die Membran angewendet wird. Andere Materialien wie Holz und Metall müssen nicht vorbereitet werden.

### Anwendung

Verwenden Sie einen Schmelzer mit Doppelmantel, Ölbad oder Luftmantel mit mechanischem Rühren, der speziell für die Vorbereitung von heiss-angewandten, gummierten Asphalt Materialien entwickelt wurde. Das Schmelzgerät muss imstande sein, die Membran Temperatur zwischen 350 °F und 400 °F (177 °C - 204 °C) zu halten. Arbeitsfugen, Kontrollfugen und alle Risse größer als 1/16" sind mit einer 125 mil Schicht von MM6125\*/MM6125-EV zu behandeln. Alle Flash- und Detailarbeiten sollten vor der Anwendung der Membran abgeschlossen sein. MM 6125/MM 6125 EV kann auf horizontale Flächen aufgetragen werden und von Hand geglättet oder auf vertikale Flächen aufgetragen werden.

Für die Baugruppe MM 6125/MM 6125 EV bei 180 Mil sollte angewendet werden 3/16", 4.8mm), mindestens 125 Mil (1/8" 3,2 mm) in einer kontinuierlichen, monolithischen Beschichtung.

Der Stoff verstärkte Baugruppe MM 6125/MM 6125 EV sollte zunächst mit einer Mindeststärke von 90 mil auf das Substrat aufgetragen werden. Das Gewebe verstärken (Flex Flash F) wird in die Membran eingebettet, während sie noch warm und geschmacklos ist. Eine zweite Schicht MM 6125/MM 6125 EV wird dann mit einer Mindeststärke von 125 Mil angewendet. Vollkapselung der Gewebeverstärkung innerhalb der Membran.

Wenn eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden soll, kann sie elektronisch oder durch eine Hochwasser Prüfung durchgeführt werden. Für Hochwasserprüfungen tauchen Sie die Membran 48 Stunden lang in eine Mindesttiefe von 2" Pfützenwasser ein, nachdem die Membran und die Schutzschicht installiert sind.

Komplette MM 6125/MM 6125 EV-Spezifikationen und Leitlinien sind im Detail auf Anfrage erhältlich.

### Vorsichtsmaßnahmen

Benutzung in gut belüfteter Umgebung. Tragen Sie in Bereichen mit eingeschränkter Belüftung ein Niosh/MSMA-zugelassenes Atemschutzgerät mit Überdruckluft. Haut- und Augenkontakt vermeiden. Der Benutzer muss vor der Verwendung die Behälterlabel und die Sicherheitsdatenblätter für Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen lesen.

### 5. Verfügbarkeit und Kosten

Verfügbarkeit  
Durch die amerikanische Hydrotech, Inc. Vertriebsvertretungen weltweit.

### Kosten

MM 6125/MM 6125 EV ist zu einem wettbewerbsfähigen Preis erhältlich. Wenden Sie sich an Ihren lokalen amerikanischen Hydrotech, Inc. Vertreter oder direkt an Hydrotech:

Amerikanische Hydrotech, Inc. 303 East Ohio Street Chicago, IL 60611-3387 Telefon 312.337.4998 Fax 312.661.0731

### 6. Garantien

Kontaktieren Sie American Hydrotech, Inc. für spezifische Informationen zur Garantie.

### 7. Wartung

Keine erforderlich. Die beschädigte monolithische Membran 6125/6125EV lässt sich durch Entfernen des beschädigten Materials und Beschichtung mit der neuen monolithischen Membran 6125/6125EV leicht reparieren.

### Technischer Service

Der technische Support wird von einem geschulten Netzwerk von Handelsvertretern und einem technischen Service zur Verfügung gestellt.